

Catalogue des stages entreprises et de la formation continue en journée

Défectologie en injection des thermoplastiques

Présentation

Nature et origine des défauts observés en injection. Relation entre comportement rhéologique et conditions de mise en œuvre

Stage de deux jours.

Nombre de stagiaires maximum : 25

Responsable

Cyrille SOLLOGOUB, Maître de conférences à la chaire des matériaux industriels polymères du Cnam.

Public, conditions d'accès et prérequis

Spécialistes de la conception des produits, producteurs de matières, ingénieurs et techniciens supérieurs de la plasturgie, responsables du contrôle de réception de pièces plastiques.

Prérequis:

Pour un meilleur bénéfice pédagogique, il est recommandé de suivre le stage « [Caractérisation mécanique et rhéologique des polymères](#) » (FCPL07)

Objectifs

Identifier la nature et l'origine des défauts observés dans les procédés industriels de mise en œuvre des polymères à forte cadence.

Analyser le lien avec le comportement rhéologique et les conditions de mise en œuvre des matériaux polymères. Décrire les possibilités des logiciels de simulation numérique en vue d'une conception optimisée des outillages et des produits.

Énoncer les méthodes correctives au niveau du choix des matières ou des formulations et des conditions de mise en œuvre.

Voir aussi les formations aux métiers de

[Ingénieur / Ingénieure en matériaux en industrie](#)

Voir aussi les formations en

[Matériaux polymères](#)

Programme

Typologie et classement des défauts (visibles et non visibles).

Défauts instantanés et défauts apparaissant dans le temps.

Outils d'analyse et démarche d'expertise des défauts.

Effets de l'orientation moléculaire dans la formation des défauts, lien avec la fragilité ou l'anisotropie des propriétés mécaniques.

Apports des logiciels de simulation numérique pour la prévision et le traitement des défauts au stade de la conception des pièces et des outillages.

Actions correctives possibles au niveau du choix des matières ou des conditions de mise en œuvre.

Moyens pédagogiques :

Deux journées sont consacrées à l'injection, deux journées sont consacrées à l'extrusion et aux techniques associées de mise en forme.

Moyens techniques :

Tableau blanc, vidéoprojecteur, matériel industriel

Modalités de validation :

Associés aux stages FCPL07 ou FCPL10, ces deux stages permettent, après évaluation des acquis, la validation au titre de l'unité d'enseignement MPL108-Thermorhéologie et mise en œuvre.

Informations pratiques

Contact

01 58 80 89 72

entreprises@cnam.fr

Complément lieu

Paris IIIe

Code Stage : FCPL09a

Tarifs

Entreprises : 750 € net

Particuliers : vous ne bénéficiez d'aucune prise en charge ou vous êtes demandeur d'emploi ?

[Découvrez nos tarifs adaptés à votre situation](#)

Nombre d'heures

12,5

Dates des stages

Stage se déroulant une année sur deux. N'hésitez pas à [prendre contact avec nous](#) afin d'enregistrer votre demande.

Une question ?

Contactez-nous !

entreprises@cnam.fr

01 58 80 89 72

Votre inscription

2 possibilités :

[S'inscrire en ligne](#)

[Bulletin d'inscription à télécharger](#)

(remplir en lettres majuscules)
et à renvoyer par courrier à :

Cnam Entreprises

Service inscription - Case B2B01 292 rue Saint-Martin
75003 Paris

ou par e-mail à : entreprises@cnam.fr

<https://formation-entreprises.cnam.fr/defectologie-en-injection-des-thermoplastiques-989255.kjsp?RH=140446000765f>