

Catalogue des stages entreprises et de la formation continue en journée

Mise en oeuvre des aciers inoxydables

Présentation

Stage de trois jours.

Nombre de stagiaires maximum : 25

Responsable

Jean-Denis MITHIEUX, Directeur Scientifique et Responsable Métallurgie et Soudage, Centre de Recherche d'Isbergues, APERAM

Jean-Hubert SCHMITT, Professeur émérite à l'école CentraleSupélec

Avec la collaboration de spécialistes universitaires et industriels (APERAM, UGITECH, INDUSTRIEL, Université de Bourgogne, Université de Lille, ...).

Public, conditions d'accès et prérequis

Ingénieurs et assimilés, techniciens supérieurs ayant des connaissances de base en métallurgie.

Il est fortement conseillé de suivre le module [FCMF05 "Métallurgie et propriétés des aciers inoxydables"](#) qui constitue une bonne base de connaissances sur la métallurgie des aciers inoxydables, avant d'aborder l'un ou l'autre des deux autres modules. Chacun des modules complémentaires, donnés en alternance une année sur deux, sera toutefois précédé d'un rappel sur la métallurgie et les grandes familles d'acier inoxydable.

Objectifs

Comprendre les notions de base sur la genèse des microstructures

Mise en forme des produits plats (emboutissage, hydroformage...) et longs (tréfilage, frappe à froid...)

Traitements de surface : décapage, passivation, carburation, dépôts fonctionnels...

Voir aussi les formations aux métiers de

[Ingénieur / Ingénieure métallurgiste en industrie](#)

Voir aussi les formations en

[Matériaux métallurgiques](#)

Programme

Jour 1

14h - 14h30

Accueil

14h30 - 16h

Rappel sur la métallurgie des inox : les familles de nuances

16h15 - 17h45

Notions de base sur la genèse des microstructures (écrouissage, recristallisation, transformation de phases)

Jour 2

8h30 - 10h30

Mise en forme des produits plats (emboutissage, hydroformage...)

10h45 - 12h45

Mise en forme des produits longs (tréfilage, frappe à froid, usinage...)

13h45 - 15h45

Forgeage

16h - 18h

Assemblage (soudage, brasage, collage)

Jour 3

8h30 - 10h30

Traitements de surface : décapage, passivation, nettoyage...

10h45 - 12h45

Traitements de surface : carburation, nitruration, dépôts fonctionnels...

14 - 15h

Table ronde et conclusions

Moyens pédagogiques

Cours magistral, études de cas, démonstrations

Moyens techniques

Tableau blanc, vidéoprojecteur, matériel industriel

Modalités de validation

Attestation de participation remise en fin de stage – Pas d'examen final

Contact

Posez-nous vos questions via [ce formulaire \(cliquer ici\)](#) ou en appelant le 01 58 80 89 72
Du lundi au vendredi, de 09h30 à 17h00

Centre(s) d'enseignement

[Cnam Entreprises Paris](#)

Complément lieu

292 rue Saint-Martin
75003 Paris

Session(s)

du 4 octobre 2021 au 6 octobre 2021

4, 5 et 6 octobre 2021

Code Stage : FCMF06

Tarifs

1 120€ net

Particuliers : vous ne bénéficiez d'aucune prise en charge ou vous êtes demandeur d'emploi ?

[Découvrez nos tarifs adaptés à votre situation](#)

Nombre d'heures

16

Equivalence UE

4 octobre 2021 - 6 octobre 2021

Dates du stage

Du 4 au 6 octobre 2021

Horaires

Lundi : 14h à 17h45

Mardi : 8h30 à 18h

Mercredi : 8h30 à 15h

Une question ?

[Remplir le formulaire de demande](#) ou appeler le
01 58 80 89 72

*Du lundi au vendredi
(hors jours fériés)
De 09h30 à 12h00
et de 13h30 à 17h00*

Votre inscription

2 possibilités :

S'inscrire en ligne

[Bulletin d'inscription à télécharger](#)
et à renvoyer par courrier à :

Cnam Entreprises
Service inscription - Case B2B01
292 rue Saint-Martin
75003 Paris

ou par e-mail à : entreprises.inter@lecnam.net

<https://formation-entreprises.cnam.fr/mise-en-oeuvre-des-aciers-inoxydables-1153271.kjsp?RH=1404460007655>